



## 1ª RENOVACIÓN DEL CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL SISTEMA DE CALIDAD N° M1\_CEM-2022-MHUE-220190001

*1st Renewal of the certificate of conformity of the quality system n° M1\_CEM-2022-MHUE-220190001*

**Fabricante:**  
*Manufacturer* MEDID INTERNACIONAL, S.L.  
C/ Montcada, 19 Polígono Industrial Camp de les Pereres  
08130 Santa Perpètua de Mogoda – Barcelona

**De acuerdo con:**  
*In accordance with* Real Decreto 244/2016, de 3 de junio, por el que se desarrolla la Ley 32/2014, de 22 de diciembre, de Metrología, y que incorpora al derecho interno español la Directiva 2014/32/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 26 de febrero de 2014, sobre la armonización de las legislaciones de los estados miembros en materia de comercialización de instrumentos de medida (refundición) y la la Directiva 2014/31/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 26 de febrero de 2014, sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de comercialización de instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.  
*Royal Decree 244/2016, dated 3 of June, which develops the Law 32/2014, dated 22 of december, on Metrology, and that transposes Directive 2014/32/EU, of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of measuring instruments (recast) and Directive 2014/31/EU, of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market on the of non-automatic weighing instruments (recast) into Spanish legislation.*

**Marca/Tipo:**  
*Trademark/Type* MEDID/FLM-CFM-CMM-SMM

**Instrumento:**  
*Instrument* Sistema de gestión de la calidad para el diseño, la fabricación, la inspección del producto acabado y los ensayos de instrumentos de medidas materializadas de longitud.  
*Quality management system for the design, manufacture, inspection of the finished product and testing of materialized length measuring instruments.*

**Especificaciones del instrumento:**  
*Instrument Specifications* Conformidad basada en el pleno aseguramiento de la calidad (Módulo H).  
Sistema de gestión de la calidad para el diseño, la fabricación, la inspección del producto acabado y los ensayos de instrumentos de medidas materializadas de longitud.

*Conformity based on full quality assurance (module H).*  
*Quality system for design, manufacture, inspection of the finished product and testing of material measures of length instruments.*

**Válido hasta:**  
*Valid until* 11/06/2027

**Responsable Técnico:**  
*Technical responsible* María del Mar Pérez Hernández

29 de julio de 2024

Firmado  
Digitalmente

No se permite la reproducción parcial de este documento sin autorización expresa del Centro Español de Metrología.

Las características, condicionantes y exigencias particulares relativas al sistema de calidad y al instrumento, se relacionan en el Anexo asociado a este certificados anteriores relacionados. Este documento no puede ser utilizado de forma independiente de los certificados anteriores.

Firmado por José Ángel Robles Carbonell  
Director del CEM



## 1.- Objeto (*Object*)

Evaluación de la conformidad basada en el pleno aseguramiento de la calidad, Módulo H.

*Conformity assessment based on full quality assurance (module H).*

## 2.- Modelos de instrumentos (*Instrument types*)

Medidas materializadas de longitud.

*Material measures of length.*

### FLEXÓMETROS (*Semi-rigid steel tape measures in a case*)

Clasificación de acuerdo con OIML R35 ed.2007 (*clasification according to OIML R35 ed.2007*): 14

Modelo (*model*): FLM

Clases de exactitud (*accuracy classes*): I - II

Anchura (*width*): (7, 13, 16, 19, 25, 28, 30, 32, 35, 40) mm

Longitud (*length*): (1, 2, 3, 5, 6, 8, 10, 12, 15) m

### CINTAS FIBRA DE VIDRIO (*Flexible tape measures made of fibreglass and plastics or other suitable non-metallic materials*)

Clasificación de acuerdo con OIML R35 ed.2007 (*clasification according to OIML R35 ed.2007*): 25

Modelo (*model*): CFM

Clases de exactitud (*accuracy classes*): II - III

Anchura (*width*): (13, 15, 18) mm

Longitud (*length*): (10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100) m

### CINTAS METÁLICAS (*Flexible steel tape measures with winding device not designed for measuring lengths greater than their nominal length by repeated use of the same tape*)

Clasificación de acuerdo con OIML R35 ed.2007 (*clasification according to OIML R35 ed.2007*): 21

Modelo (*model*): CMM

Clase de exactitud (*accuracy class*): II

Anchura (*width*): (10, 12, 13) mm

Longitud (*length*): (10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100) m



**SONDAS METÁLICAS** (*Flexible steel tape measures with tensioning weight or sinker*)

Clasificación de acuerdo con OIML R35 ed.2007 (*classification according to OIML R35 ed.2007*): 22

Modelo (*model*): SMM

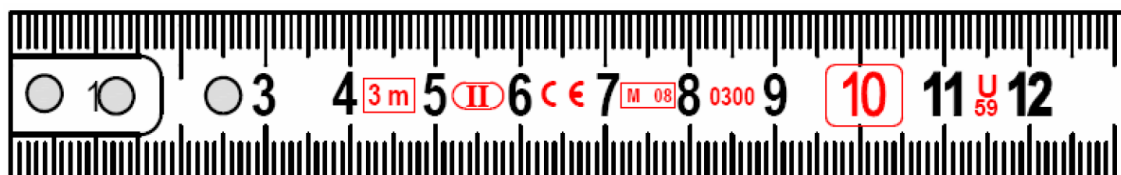
Clase de exactitud (*Accuracy class*): II

Anchura (*width*): 13 mm

Longitud (*length*): (10, 20, 30) m

**3.- Inscripciones** (*Marks*)

- Longitud nominal, dentro de un rectángulo (*nominal length, within a rectangle*).
- Código identificativo del fabricante (*manufacturer identification code*): U59.
- Clase de exactitud (*Accuracy class*): I, II o III (dentro de un óvalo, *inside an oval*).
- Tensión en cintas métricas (*strain in flexible tapes*).
- Marcado CE (*CE marking*).
- Marcado metrológico (*metrological marking*).



Ejemplo de marcado de flexómetro

*Semi-rigid steel tape measure marking example*

**4.- Personal relacionado** (*Related people*)

- Carlos Pascual: Director Técnico (*Technical Manager*).
- Lucía Portillo: Responsable de Calidad (*Quality Responsible*).
- Natividad González: Verificadora Metrológica (*Metrological Verifier*).
- Marta Águila: Inspectora Metrológica (*Metrological Inspector*).

**FIN DE PÁGINA**

*End of page*



## 5.- Documentación vinculada (*Related documentation*)

- Real Decreto 244/2016, de 3 de junio, por el que se desarrolla la Ley 32/2014, de 22 de diciembre, de Metrología.
- Directiva 2014/32/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 26 de febrero de 2014, sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de comercialización de instrumentos de medida.
- Recomendación OIML R35 2007-1, corregida en 2014: Material measures of length for general use, Part 1: Metrological and technical requirements.
- UNE EN ISO 9001:2015 "Sistema de gestión de la calidad. Requisitos".
- UNE-EN ISO/IEC 17025:2017 "Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración"
- Manual y procedimientos asociados al Sistema de Gestión de la Calidad de MEDID INTERNACIONAL, S.L.

## 6.- Otras consideraciones (*Other considerations*)

El Centro Español de Metrología:

- Supervisará e inspeccionará el sistema de gestión de la calidad aprobado.
- Realizará periódicamente auditorías para asegurarse de que el fabricante mantiene y aplica el sistema de gestión de la calidad aprobado.
- Autoriza al fabricante a que aplique su número de identificación 0300 a todo instrumento especificado en este documento, fabricado e inspeccionado como producto acabado.

El fabricante:

- Mantendrá informado al Centro Español de Metrología acerca de cualquier actualización que se produzca en el sistema de gestión de la calidad aprobado.
- Elaborará una declaración de conformidad para los instrumentos que lleven incorporado el número de identificación del Centro Español de Metrología.
- Solicitará la re-evaluación de su sistema de calidad al menos 3 meses antes de la finalización del periodo de validez de este certificado. De no hacerlo así, se entenderá que el fabricante no está interesado en mantener su certificación.

www.cem.es

comercial@cem.es  
CEM-F-0078-03

Página 4 de 5  
Page 4 of 5

C/ Alfar, 2  
28760 Tres Cantos, Madrid  
Teléfono: +34 91 807 47 00  
NIF: S2817035E

El Centro Español de Metrología, comprometido con el medio ambiente, mantiene un sistema de Gestión Medioambiental ISO 14001 certificado por AENOR con el número GA-0638/2008

ISO 14001



*The Centro Español de Metrología:*

- *Will supervise and inspect the approved quality management system.*
- *Will conduct regular assessments to ensure that the manufacturer maintains and applies the approved quality management system.*
- *Authorizes the manufacturer to apply its identification number 0300 to every instrument specified in this document, manufactured and inspected as a finished product.*

*The manufacturer will:*

- *Keep the Centro Español de Metrología informed about any update that occurs in the approved quality management system.*
- *Prepare a declaration of conformity for the instruments that include the identification number of the Centro Español de Metrología.*
- *Request the re-evaluation of your quality system at least 3 months prior to the expiration of this certificate. Not doing so will be understood as the manufacturer's lack of interest in maintaining their certification.*

**FIN DE DOCUMENTO**

*End of document*